



مياه  
اليرموك  
yarmouk water



الرقم: ٢٠٢٤ / ١١ / ٧ التاريخ: ٢٠٢٥ / ٤ / ٦ Date : Ref :

### السادة المناقصين

الموضوع: عطاء رقم ( C - T - G - 025 - 030 )  
ملحق رقم (1): توريد قطع مواسير مختلفة القياسات

ارفق طيه الملحق رقم (1) للعطاء اعلاه ويعتبر هذا الملحق جزءاً لا يتجزأ من وثائق العطاء للتقيد به والعمل بمضمونه.  
اولاً: اعلامكم بتمديد موعد ايداع العروض ليصبح يوم الاثنين 2025/4/21 الساعة الثانية عشر ظهراً بدلاً من يوم الاربعاء 2025 /4/9 الساعة الثانية عشر ظهراً .  
ثانياً: اضافة البند رقم 44 ادناه والخاص بتوريد كولار 600 ملم عدد 6 الى جدول الكميات وكما يلي: .

رقم البند	المادة	الكمية	الوحدة	السعر الإجمالي		النوع المعروض ومواصفاته وبلد المنشأ	مدة التوريد
				فلس	دينار		
44	توريد كولار 600 ملم	6	عدد				

### واقبلوا الاحترام

مدير عام شركة مياه اليرموك  
المهندس محمد سالم العميرة

نسخة الى :  
✓ مدير مديرية العطاءات والمشتريات  
✓ مدير مديرية الدعم الفني والانتاج المائي  
✓ مدير مديرية الدعم اللوجستي  
✓ السيدة رنا خصاونة / مديرية العطاءات والمشتريات  
✓ السيدة هنادي الدرابسه / مديرية العطاءات والمشتريات

Yarmouk Water Company  
Irbid - Baghdad St. - P.O.Box 378, Irbid 21110 Jordan  
Tel: +962 2 727 5477 - Fax : +962 2 7270707  
Website : [www.yw.com.jo](http://www.yw.com.jo) Email: [info@yw.com.jo](mailto:info@yw.com.jo)

شركة مياه اليرموك  
إربيد - شارع بغداد - ص.ب: ٣٧٨ إربيد ٢١١١٠ الأردن  
هاتف: +962 2 7275477 - فاكس: +962 2 7270707  
الموقع الإلكتروني: [www.yw.com.jo](http://www.yw.com.jo) البريد الإلكتروني: [info@yw.com.jo](mailto:info@yw.com.jo)



مياه  
اليرموك  
yarmouk water



Ref : Date : التاريخ : ٢٠١١ / ١١ / ٧ الرقم : ٢٠١١ / ١١ / ٧

السادة المناقصين

الموضوع: عطاء رقم ( C-T-G-025-030 )  
ملحق رقم (2): توريد قطع مواسير مختلفة القياسات

ارفق طيا الملحق رقم (2) للعطاء اعلاه ويعتبر هذا الملحق جزءا لا يتجزأ من وثائق العطاء للتقيد به والعمل بمضمونه.

س (1): ما هو النوع والضغط المطلوب للبند ذات الارقام (38+39+41+42+43).

ج (1): المطلوب هو Universal Coupling (16) بار .

س (2): ما هي المواصفة الخاصة بالبند اعلاه ومرابط الاصلاح.

ج (2): مرفق بطيه المواصفة الفنية الخاصة بالبند اعلاه .

س (3): ما هو المقصود ب Valves of size 200 mm and greater shall mountain with gear unite for pressure range 25 bar and grater .

ج (3): اذا تطلب الامر عدم الحاجة لتكيب جير بوكس فلا داعي لتوريد جير بوكس مع المحبس المطلوب وبخلاف ذلك الالتزام بما ورد في وثائق العطاء.

- الغاء البند رقم (42) من جدول الكميات واستبداله بتوريد فلانج ادبتر دكتايل وحسب الجدول ادناه:

رقم البند	المادة	الكمية	الوحدة	السعر الإجمالي		النوع المعروض ومواصفاته وبلد المنشأ	مدة التوريد
				فلس	دينار		
42	توريد فلانج ادبتر دكتايل قطر 100 ملم (16) بار	50	عدد				

واقبلوا الاحترام

مدير عام شركة مياه اليرموك  
المهندس محمد سالم العميرة

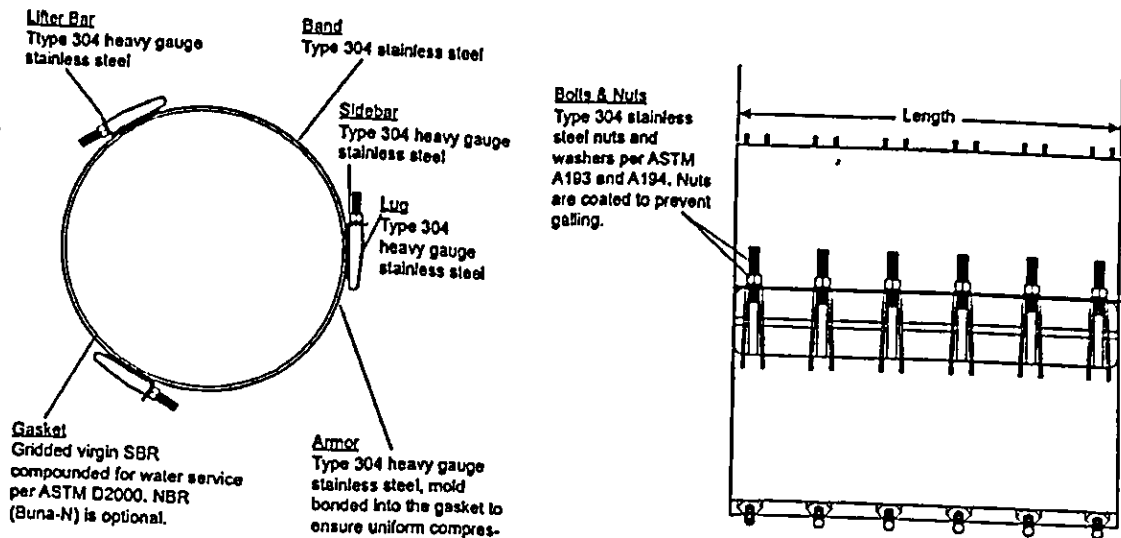
نسخة الورقة  
مدير مديرية المعطاءات والمشتريات  
مدير مديرية الدعم اللوجستي  
الهيئة رنا خصاونة / مديرية المعطاءات والمشتريات  
السيدة هنادي الدرابسه / مديرية المعطاءات والمشتريات

## 1. Repair Clamp.

### THREE SECTION ALL STAINLESS STEEL REPAIR CLAMPS

Pipe O.D. Range (In.): Min Not more than 21

Max not less than 22.5



## 2. Flexible Couplings and Flange Adaptors:

For connection of the existing to the new pipeline system, flexible couplings shall be as indicated on the drawings.

Couplings must be capable of adapting to different pipe materials.

Flexible couplings and flange adaptors shall be of mild steel and of an approved type suitable for making a watertight flexible connection between plain-ended pipes, or between a plain-ended pipe and a flanged fitting.

Unless otherwise specified, the external and internal surfaces of couplings and adaptors shall be cleaned down to a metallic finish, then primed and painted with epoxy resin paint, applied by an electro static process.

All mechanical couplings shall be of appropriate internal diameter and shall be capable of withstanding the maximum working test pressure specified for the pipes they are to connect, including a joint deflection of up to 3 degrees in any direction.

All mechanical couplings and flange adaptors shall be supplied complete with all necessary coupling rings, nuts, bolts, washers and rubber rings. Wedge joint rings shall comply with BS.2494, and shall be made of nitrile rubber, ethylene propylene rubber (EPDM) or styrene butadiene rubber (SBR) or other approved materials.

Bolts and nuts of galvanized steel shall be hexagonal with dimensions in accordance with BS. 4190 or DIN. 601/555.

Where a Harnessed Steel Flange Adaptor is shown on the drawings, the bolts connecting the flange of the Flexible Flange Adaptor to the Flange of the adjacent fitting shall be replaced by tie-bars threaded at both ends.

One threaded end of each tie bar shall pass through holes in the abutting flanges and be anchored by two nuts to make the flanged joints in the normal way. The other threaded end shall be anchored by two further nuts in a corresponding bolt-hole on the flange, soundly welded integrally onto the fitting which it is intended to harness to the adaptor.

The integrally-cast flange on the flange-spigot shall be located such that, after the joint has been made and all nuts fully tightened, the integrally-cast flange is about 400 mm axially from the abutting flanges.

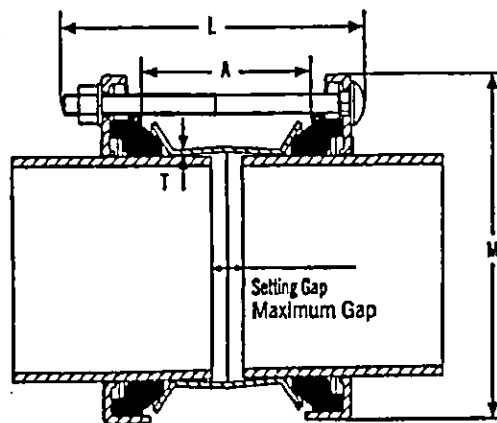
The bolt circles on all the flanges shall comply with BS 4504 PN 16, as specified.

The threaded tie bars shall be machined from steel at least equal to that specified for flange bolts of corresponding duty and threaded in the same way. The threaded length shall allow the nuts to be run forward sufficiently to permit complete withdrawal of the tie bars from the flange of the abutting fitting without requiring any other joint to be dismantled.

The strength of the threaded tie-bars in both tension and compression shall be appropriate to the pressure rating of the flanged joints.

### Dimensions.

#### mechanical couplings



Nominal Size (mm)	Size Range (mm)		Overall Length (mm) L At least	Sleeve Length x Thickness At least	Bolts No-Dia At least
	Min	Max			
100	107	132	280	190*5.5	4-M12
150	158	184	280	190*5.5	4-M12
200	218	244	280	190*5.5	4-M12
300	315	249	350	240*60	8-M12
500	510	525	500	400*80	10-M12
600	615	650	500	400*80	12-M12